

# FLEXIBLER TROPFBEHÄLTER

für Heizölverbraucheranlagen

SONDER-  
AKTION  
**595 €\***  
inkl. MwSt.  
und Montage

**Zur Rückhaltung unvermeidbarer  
Tropfmengen gemäß TRwS 791.**

\*Sonderpreis im Zuge unserer Arbeiten bei Ihnen.  
Bei Interesse bitten wir Sie, uns im Vorfeld zu informieren.



## Ihre Vorteile

- ⊕ **Robustes, öl- und UV-beständiges Material**
- ⊕ **Flüssigkeitsdicht und langlebig**
- ⊕ **Leicht zu reinigen**
- ⊕ **Einfache, werkzeuglose Montage**
- ⊕ **Schlauchselle inklusive**

## Anwendungsbereiche

- Heizölverbraucheranlagen (Erdtanks)

Merkmale	Angabe
Außendurchmesser	270 mm
Material	NBR
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C
Gewicht	ca. 700 g

### Lieferumfang:

- 1 Tropfbehälter, schwarz
- 1 Schlauchselle
- 1 Bajonett-Füllverschluss (auf Wunsch)



**RHE TANKSCHUTZ** | [www.rhe-tankschutz.de](http://www.rhe-tankschutz.de) | [info@rhe-tankschutz.de](mailto:info@rhe-tankschutz.de)

Neckargartacher Str. 106 | 74080 Heilbronn | Tel.: 07131 402361 | Fax: 07131 402362

